ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-LEI-WD-3179852.2025.001**

Hersteller: **WätaS Wärmetauscher Sachsen GmbH**
**Lindenstr. 5**
**DE – 09526 Olbernhau**

Fertigungsstätte(n): **Lindenstr. 5**
**DE – 09526 Olbernhau**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 4324677

gültig bis: 10. September 2028

München, 13. April 2026

**Zertifizierungsstelle**
Werkstoff- und Schweißtechnik

Daniel Kutzsche

Digital signiert von: Daniel Kutzsche
Name: CN = Daniel Kutzsche email = daniel.kutzsche@tuvsud.com C = AD O = TÜV SÜD Industrie Service GmbH OU = IS-AN1-LEI
Datum: 2026.04.13 15:10:36 + 02'00'

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-14153-06-00

EQ3179852

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

| | |
|---|---|
| **Anwendungsbereich:** | - Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: alle<br>- Rohrleitungen |
| **Grundwerkstoff(e):**<br>(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608) | - 1.1<br>- 8.1<br>- 22.1 + 23.1 (Flammhartlöten)<br>- 31 – 38 (Flammhartlöten) |
| **Abmessungen der Bauteile:** | Wanddicke bis 6,3 mm, Länge bis 6,0 m,<br>max. ∅ 300 mm, max. Stückgewicht 2,0 t |

**Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

| | |
|---|---|
| 131 | Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
| 142 | Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz |
| 52 | Laserstrahlschweißen |
| 912 | Flammhartlöten |

| | |
|---|---|
| **Schweißaufsicht:** | Hr. Amro, Abdelaziz (IWE) |
| Vertreter 1: | Hr. Thiele, Rene |

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

| | |
|---|---|
| Verantwortlich: | Hr. Amro, Abdelaziz (IWE) |
| Vertreter: | Hr. Thiele, Rene |

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-31798-25 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**
keine

# Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.